



R I. 第2620地区 静岡第2分区
三島西ロータリークラブ

週報

第1859号

事務所 静岡県三島市中央町4番9号 2F
TEL (055) 976-6351 FAX 976-6352
例会場 静岡県三島市本町14-31 みしまプラザホテル
TEL (055) 972-2122
会長 矢岸 克行 幹事 森崎 祐治



広重版画より 三島 朝霧

第1922回例会

2012.3.1晴

司 会

石井良衛君

国歌斉唱

四つのテスト

ロータリーソング

「奉仕の理想」
指揮 瀬川幸信君

会長挨拶

会長 矢岸克行君

皆様、こんにちは。

春3月です。寒さも一段とやわらいでいくことでしょう。しかし2月は寒かったですね。場所によっては26年振りの寒さだったそうです。

さて、我々の任期もあと少し。これから苗栗RCへの公式訪問、そして来月の40周年の式典等大きな事業を控えています。メンバーの英知努力、そして情熱で成功すると信じてやみません。そして渡辺年度に引き継ぐ事になるわけです。残された任期、皆様のご協力よろしくお願いたします。

“こんにちは、ようこそ”

ビジター 紀平幸一君(伊豆中央RC)

出席報告

	出席総数	出席率	メ ア ッ ク ブ	修 出 席 正 率
前々回	37/48	77.08%	41/48	85.42%
今回	39/51	76.47%	会員総数	52名

欠席者 石井(彰)君、勝間田君、窪田君、佐々木君、柴崎君、諏訪部(敏)君、野口君、橋本君、花房君、原君、藤江君、柳田君

幹事報告

幹事 森崎祐治君

① 3月22日例会について

募参時間 午前11時 集合
場所 興福院(箱根町元箱根26)
例会時間 午前11時45分
場所 芦ノ湖カントリークラブ

*現地集合、現地解散です。改めて会場案内等を配布いたします。

② 三島青年会議所からの講演会の後援依頼について

4月19日(木)の桜井よし子氏の講演会を当クラブは後援することにしました。

③ 比国育英会バギオ基金寄付について

過去に寄付の実績ありますが今回は会員から申し出あった場合これを一括して当クラブよりまとめて寄付することにいたします。お申し出は幹事までお願いします。

④ 3月の予定は前回ご報告のとおりです。但し本日の卓話は柳田さんから伊丹さんへ変更となりました。

2011~2012年度
国際ロータリー会長
カルヤン・パネルジー

こころの中を見つめよう 博愛を広げるために

おめでとう

会員誕生日 西本君
入会記念日 諏訪部(照)君
奥様誕生日 鈴木(正二)君、遠藤(真)君

スマイルボックス

- ◆紀平君(伊豆中央RC)、いつもお世話になります。
- ◆田熊君、早退させていただきます。

理事会

〈協議事項〉

- ① 3月22日例会について(幹事報告参照)☑
- ② 三島青年会議所からの講演会への後援依頼について☑
(幹事報告参照)
- ③ 各種寄付依頼について☑
比国バギオ育英会からの寄付依頼について☑
(幹事報告参照)
山梨ダルクからの寄付依頼について☑
今回は見送ることとした。☑
- ④ 3月24日苗栗RC41周年記念式典について☑
参加者は会員、家族等合わせて19名の予定。☑
- ⑤ その他☑
会長、幹事の様々な費用負担については次年度配慮した予算を考えることとした。☑
苗栗RCとの交流の事業負担の軽減について検討すべきとの意見が出され本年度内に検討の場を設けることとした。☑

3月の日程☑

- ① 1日(木)☑通常例会 卓話 伊丹秀之君☑
- ② 8日(木)☑夜間親睦例会☑
- ③ 15日(木)☑通常例会 卓話 千葉慎二君☑
- ④ 18日(日) PETS(甲府)☑
- ⑤ 22日(木)☑例会時間場所変更
(箱根 興福寺墓参 例会:芦ノ湖CC)☑
- ⑥ 29日(木)☑特別休会

卓話

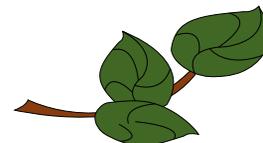
HACCPについて

伊丹秀之君

建築のコンセプト

HACCP認定工場として食の安心安全を追求し設計、計画、建築致しました。また同時に地球にやさしい環境対策も盛り込みこれからの食品工場のモデル的存在を目指しました。工場の生産ラインを事務所1階に集約、更衣室・従業員休憩室・品質管理室等を2階に配置し作業動線を簡素化し、物が交差しない工夫を致しました。工場内部は一部屋一部屋全て間仕切りしました壁は勿論、天井まで断熱パネルを用いる事で放熱、熱伝導と作業者の外部への漏れを抑えています。効率よい空調が出来るため空調機の負荷軽減となり小馬力化、運転時間減少の効果がある。騒音防止、環境負荷軽減に大きく寄与できる。エリアごとに断熱パネルで仕切られているため室温の温度帯が違って影響がない特に調理室、盛付室周辺は自動ドアセンサー方式とし衛生面の向上と空調負荷軽減に役立っている。

特記すべきは高度清潔区域の盛付室では給気口に0.5ミクロンのHEPAフィルターを設けてありまして、その空気は外気フィルターを通して室内に流入する陽圧式である点です。流入された空気は20回転/1Hの割で使用済み空気は排気口から流出される仕組みとなっている点です。又、省エネ節水効果を考えたボイラを設置した事も最後に記します。蒸気はドレン回収装置を設け使用済みになった蒸気を回収し再度リサイクルして蒸気として送り出しております。



(週報担当：諏訪部照久)